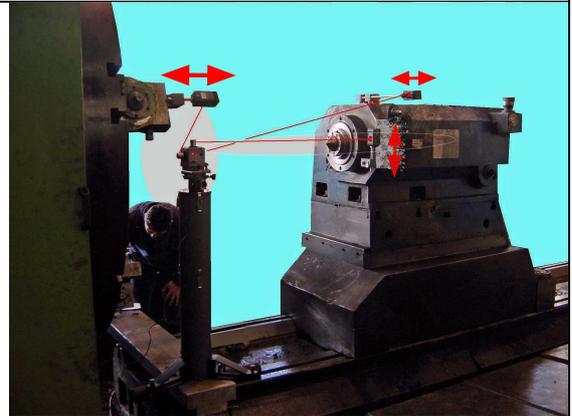


Allineamento Torni

ALLINEAMENTO TORNIO Parallelo

Il laser L Produce i tre piani perpendicolari di riferimento.
 Il sensore 1 misura la rettilineità orizzontale e il sensore 2 la rettilineità verticale della slitta.
 Il sensore 3 misura la perpendicolarità del piano del mandrino rispetto all'asse del movimento delle guide.

Strumentazione Utilizzata:
 Laser a scansione Hamar Laser L-733 o L-743
 Sensori Radio A-1519 (quantità 3-4)
 Visualizzatore Palmare



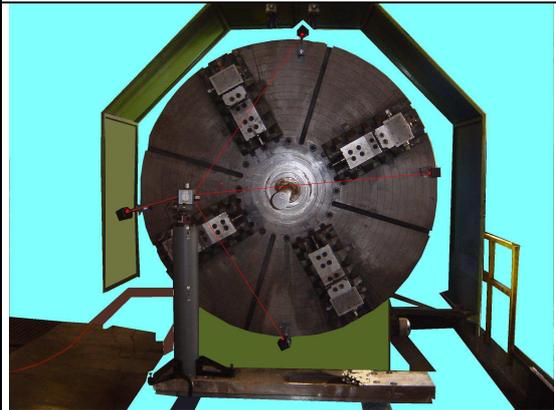
Allineamento del Piatto del mandrino (Platò)

Il laser è stato preventivamente allineato alla guida di scorrimento longitudinale utilizzando come riferimento il piano laser orizzontale ed il piano laser verticale posto longitudinalmente rispetto alla macchina.

Quindi utilizzando come riferimento il secondo piano laser verticale che è posto esattamente a 90 gradi rispetto agli altri due. Con 4 sensori, posti nei 4 punti estremi del piatto. I quattro sensori sono stati azzerati tutti nello stesso punto del piatto e quindi quando indicheranno tutti Zero, oppure più verosimilmente tutti lo stesso numero significa che il piatto è allineato parallelo al piano laser e di conseguenza perpendicolare all'asse principale della macchina.

Il grosso vantaggio è quello di non dover ruotare il piatto mandrino ad ogni tentativo di allineamento per verificare lo spostamento nelle varie direzioni. L'allineamento avviene monitorando la posizione angolare nelle due direzioni, senza doversi preoccupare di verificare gli spostamenti laterali.

Strumentazione Utilizzata:
 Laser a scansione Hamar Laser L-733 o L-743
 Sensori Radio A-1519 (quantità 3-4)
 Visualizzatore Palmare



Allineamento guide tornio parallelo

Il laser L produce tre piani perfettamente perpendicolari di luce per mezzo di fasci in rotazione continua. I fasci utilizzati come riferimento vengono letti dal sensore 1 per la rettilineità verticale, dal sensore 2 per la rettilineità verticale, dal sensore 3 per il rollio. Il Laser contiene anche 2 livelli di precisione per il riferimento rispetto al piano di gravità.

Il terzo piano laser perpendicolare ai primi due può essere utilizzato per la verifica della perpendicolarità del piano mandrini e del parallelismo dell'asse mandrino entrambi rispetto all'asse di movimento delle guide.

Strumentazione Utilizzata:
 Laser a scansione Hamar Laser L-733 o L-743
 Sensori Radio A-1519 (quantità 3-4)
 Visualizzatore Palmare

